



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**DoP No. 0756-CPD-0326 - DE**  
(Version 1)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **SPIT SDA**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
**ETA-10/0166, Anhang 2 - (13/12/2011),**  
**Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

<b>allgemeiner Typ</b>	kraftkontrolliert spreizender Dübel
<b>für die Verwendung in</b>	gerissener Beton für die Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen : <b>Ø6</b> Beton C20/25 bis C50/60
<b>Option / Kategorie</b>	/
<b>Belastung</b>	statisch und quasi statisch Feuer (TR020)
<b>Material</b>	<u>galvanisch verzinkter Stahl</u> nur für trockene Innenräume
<b>Temperaturbereich falls geeignet</b>	/

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: --
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:**System 1**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:--

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**

Folgendes ausgestellt: **ETA-10/0166 (13/12/2011)**

auf der Grundlage von **ETAG-001-6**,

Name der Technischen Bewertungsstelle **0756-CPR** hat nach dem **System 1**

- i. Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii. Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- iii. Laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle unter System 1

9. Erklärte Leistung:

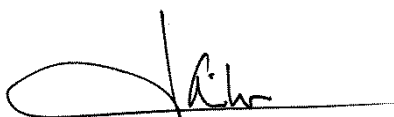
Wesentliche Eigenschaften	Bemessungsverfahren	Leistung	harmonisierte technische Spezifikation
charakteristische Zugtragfähigkeit	Anhang C TR 020	ETA-10/0166 Anhang 3 ETA-10/0166 Anhang 3	ETAG 001-1,6
charakteristische Quertragfähigkeit	Anhang C TR 020	ETA-10/0166 Anhang 3 ETA-10/0166 Anhang 3	
minimaler Achsabstand und minimaler Randabstand	Anhang C TR 020	ETA-10/0166 Anhang 3 ETA-10/0166 Anhang 3	
Verschiebung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	Anhang C TR 020	NPD NPD	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:--

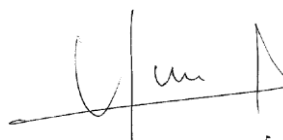
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



**G. JAILLET**  
Business Development & Innovation Director



**C. QUERRY**  
Geschäftsbereich Dübel Produktionsleiter

