



DECLARATIE DE PERFORMANTA

DoP No. 0679-CPD-0001 - rom
(Version 1)

1. Denumire/Cod unic de identificare produs : Ancora beton sarcini mari **SPIT FIX Z**
2. Tipul,lotul, numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii,dupa caz :

ETA-99/0002 (10/04/2012),

Numarul lotului : inscriptonat pe ambalajul produsului

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatiile tehnice aplicabile armonizate, asa cum sunt indicate de catre producator:

Tip generic	ancoră de expansiune cu piuliță de control (wedge type)
Pentru utilizare in	Beton fisurat : M8,M10,M12,M16 Concrete C20/25 to C50/60
Optiune / Categorie	1
Incarcare	Static si quasi static Test foc (TR020)
Material	<u>Zinc plated steel</u> for dry internal conditions only
Temperature range if applicable	/

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului, astfel cum se solicita

SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence – France

5. Dupa caz, numele si adresa de contact al reprezentantului care acopera atributiile din art 12 alineat 2:
nu-i cazul

--

6. Systemul ori sistemele de evaluare si verificare a constantei performantelor produsului pentru constructii ,
astfel cum este prevazut in Anex a V: **Sistem 1**

7. Standard armonizat : nu este cazul

8. In cazul unei declaratii de performanta pentru un produs pentru constructiipentru care s-a emis o Evaluare Tehnica Europeana , acesta a f ost eliberat de catre :

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

a eliberat Agrementul tehnic European : **ETA-99/0002 (10/04/2012)**

in baza la : **ETAG-001-2,**

organism notificat **0679-CPR** a efectuat sarcini le de terta parte prevazute de anexa V **System 1**

- I. Determinarea tipului de produs pe baza testarii de tip (inclusiv esantionarea), a calculatiei de tip, pe baza valorilor tabelare sau documentatiei descriptive a produsului ;
- ii. Inspectia initiala a fabricii si controlul productiei in fabrica
- iii. Supraveghere si evaluarea continua, controlul si supravegherea productiei in sistem 1

9. Declaratie de performanta :

Caracteristici principale	metoda de proiectare	Performante	Specificatii Tehnice Armonizate
Rezistență caracteristică la tracțiune	Annex C TR 020	ETA-99/0002 Annex 4 ETA-99/0002 Annex 6	ETAG 001-1,2
Rezistență caracteristică la Forfecare	Annex C TR 020	ETA-99/0002 Annex 5 ETA-99/0002 Annex 7	
distanță minimă între axe și distanța minimă față de margini	Annex C TR 020	ETA-99/0002 Annex 3 ETA-99/0002 Annex 6	
deplasare pentru starea limită de serviciu	Annex C TR 020	ETA-99/0002 Annex 4 & 5 NPD	

Where pursuant to Article 37 or 38 in the Specific Technical Documentation has been used, the requirements with which the product complies: --

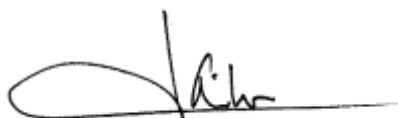
9. In cazul cand a fost utilizat in conformitate cu Article 37 or 38 in documentatia specificata,produsul se conformeaza cu : --

10. Performantele produsului identificat la punctul 1 si punctul 2 sunt in concordanta cu performantele declarate la punctul 9.

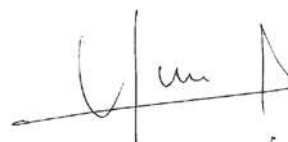
Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului :

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



G. JAILLET
Business Development & Innovation Director



C. QUERRY
BU Manager Anchors Manufacturing

